



Vorher

Bild: DERICHS GmbH Verfahrenstechnik



Nachher

Bild: DERICHS GmbH Verfahrenstechnik

## // AUFGABENSTELLUNG

Was im Jahr 1818 als Handwerksbetrieb für Getreidemöhlen begann, ist heute ein unabhängiges, zukunftsorientiertes Unternehmen im internationalen Anlagenbau. Aus dem traditionellen Mühlenbau entwickelte sich ein modernes Unternehmen für Schüttgutlösungen, spezialisiert auf die Anforderungen der Lebensmittel-, Milcherzeugnis- und Chemieindustrie. Der eigene Anspruch, individuelle Kundenlösungen mit höchster Zuverlässigkeit zu realisieren, ist bis heute unverändert geblieben. Heute entwickelt und realisiert DERICHS Anlagen für Schüttgüter, Pulver und Granulate – von der Dosierung über Förderung und Verarbeitung bis zur automatisierten Gesamtanlage.

Für den Hygiene-Probenehmer DPH wurde ein neues Gehäuse zur Integration eines Wahlschalters entwickelt. Dabei legte DERICHS besonderen Wert auf eine hygienische und hochwertige Ausführung, da die bisher eingesetzten Kunststoffgehäuse weder den geforderten Sauberkeitsstandards, noch den optischen Ansprüchen gerecht wurden. Zusätzlich ist der Probenehmer als steckbare Einheit ausgeführt. Der zugehörige Einbaustecker ist fest in das Gehäuse integriert, wodurch eine einfache, sichere und hygienisch einwandfreie Verbindung, sowie eine komfortable Montage und Demontage gewährleistet werden.

Gemeinsam mit der WAGNER GMBH entschied sich DERICHS daher für ein Gehäuse von IRINOX. Die Edelstahlgehäuse der Serie APH sind speziell für den Einsatz in Bereichen geeignet, die hohen Hygieneanforderungen unterliegen. Sie stellen somit eine bessere Alternative zu Gehäusen aus Kunststoff dar und integrieren sich optisch nahtlos in das Gesamtdesign der Maschinen. IRINOX bietet zudem die Möglichkeit, die Gehäuse nach Vorgabe des Kunden gemäß Zeichnung zu fertigen. Dadurch können Wahlschalter und Steckverbindung sauber integriert, sowie das Gehäuse problemlos an den Hygiene-Probenehmer DPH angebaut werden. Das Ergebnis ist eine kundenspezifische Lösung, die exakt auf die Anforderungen der Anwendung zugeschnitten wurde.

## // LÖSUNG

Das Schaltergehäuse APH von IRINOX wird aus Edelstahl AISI 304L Scotch-brite gefertigt und ist somit ideal für den Einsatz in Bereichen, in denen hohe Hygienestandards erforderlich sind, wie beispielweise in der Lebensmittel-, Chemie-, Kosmetik- sowie der Pharmabranche und der Medizin. Dank des hygienefreundlichen Designs und der FDA-konforme sowie UL-zertifizierte Silikonichtung lässt es sich besonders leicht reinigen. Die Standardausführung des APH-Gehäuses ist mit einem angeschraubten Deckel ausgestattet. Sie wird serienmäßig mit vier stabilen Sechskantschrauben geliefert; zusätzlich liegen vier Halbrundkopf Schlitzschrauben bei. Die abnehmbare Deckelöffnung verfügt über eine FDA-konforme sowie UL-zertifizierte Silikonichtung und sorgt für zuverlässigen Schutz. Mit der Schutzart IP 66 bietet das Schaltergehäuse einen hohen Schutz gegen Staub und starkes Strahlwasser, was den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen zusätzlich unterstützt. Auf Anfrage ist das APH-Gehäuse auch in weiteren Schutzarten sowie in Sondergrößen erhältlich. Zusätzlich können kundenspezifische Ausstattungen im Deckelbereich umgesetzt werden.

## // IRINOX VERTEILERGEHÄUSE APH



Bild: IRINOX

- // Edelstahl AISI 304L Scotch-brite, AISI 316L möglich
- // FDA-konform sowie UL-zertifizierte Silikonichtung
- // Schutzart IP 66, auf Anfrage auch IP 67, IP 69K, ATEX 3GD, ATEX 2 GD, UL/CSA, UKCA Ex
- // Wandstärke 1 mm
- // Mindestmaße: 80 mm, 80 mm, 60 mm (B/H/T), Höchstmaße: 400 mm, 400 mm, 200 mm (B/H/T)
- // Deckel blind, Deckelöffnung abnehmbar
- // Nutztiefe: 11 mm
- // Geeignet für die anspruchsvollsten Hygiene-Bereiche in Lebensmittel, Chemie, Kosmetik, Pharma und der Medizin
- // FDA-konforme Materialien
- // Dauerhaft widerstandsfähig
- // Produktzubehör: Kabeleinführungsplatte, Standfuß Modell PD3210, Profilleiste für DIN-Tragschiene, Wandabstandshalter Hygienic, Standard-Wandbefestigungshalter, flache Wandbefestigungshalter