

Anwendungs-Checkliste: Doppelblechkontrollen

Bitte beschreiben Sie die Anwendung:

Darstellung der Montageanordnung und Betriebsbedingungen. (Gerne auch mit Foto oder Skizze).

Anwendung:

- Roboter Abstapler
- Linear-Abstapler
- Förderband
- Magnetische Förderanlage

Andere Anwendung:

Standort / Projekt:

Anlagenlieferant:

Materialart:

- Stahl (magnetisch)
- Edelstahl (magnetisch)
- Edelstahl (V2A, V4A, nicht magnetisch)
- NE-Metalle (nicht magnetisch)
- Aluminum (nicht magnetisch)

Andere:

Materialnorm:

z. B.: (e.g. DIN 1.4021 / X20Cr13, or AISI / SUS 420 or S42000)

Anwendungs-Checkliste: Doppelblechkontrollen

Material-Abmessung: (z.B. 500x350 mm)

Ferromagnetisch (Fe) min. max.
Nicht magnetisch (NE) min. max.

Materialdicke: (z.B. 1,5 mm)

Ferromagnetisch (Fe) min. max.
Nicht magnetisch (NE) min. max.

Wechsel der Materialart bzw. der Materialdicke:

nie selten oft

Sensor-Typ:

- berührender Sensor (einseitig)
- nicht berührender Sensor (einseitig)
- nicht berührender Sensor (zweiseitig)
- benötige Ihre Unterstützung

Wie viele Messpunkte (Sensoren) werden benötigt:

Mehr als 1 Sensor wird empfohlen für:

- a) breite Bleche
- b) bei Abstaplern mit mehr als einem Blech
- c) bei Förderbändern, wenn sich Blechgrößen bzw. Positionen ändern

Wird ein Sensorhalter benötigt?

ja nein

Leitungslänge zwischen Sensor und Auswertegerät:

Leitungsabgang (Stecker) Sensor-seitig:

gerade gewinkelt

Interface zwischen Auswertegerät (BDK) und SPS:

parallel I/O
 Feldbus Typ:

Anwendungs-Checkliste: Doppelblechkontrollen

Name:

Firma:

Abteilung:

Straße:

PLZ :

Stadt:

Tel:

Fax:

e-mail:

Bitte um Unterlagen:

- Produktvorschlag
- Datenblatt
- Angebot

Anfragestatus:

- definiertes Projekt
- zur Information

Bitte um Kontaktaufnahme:

- telefonisch
- per e-mail