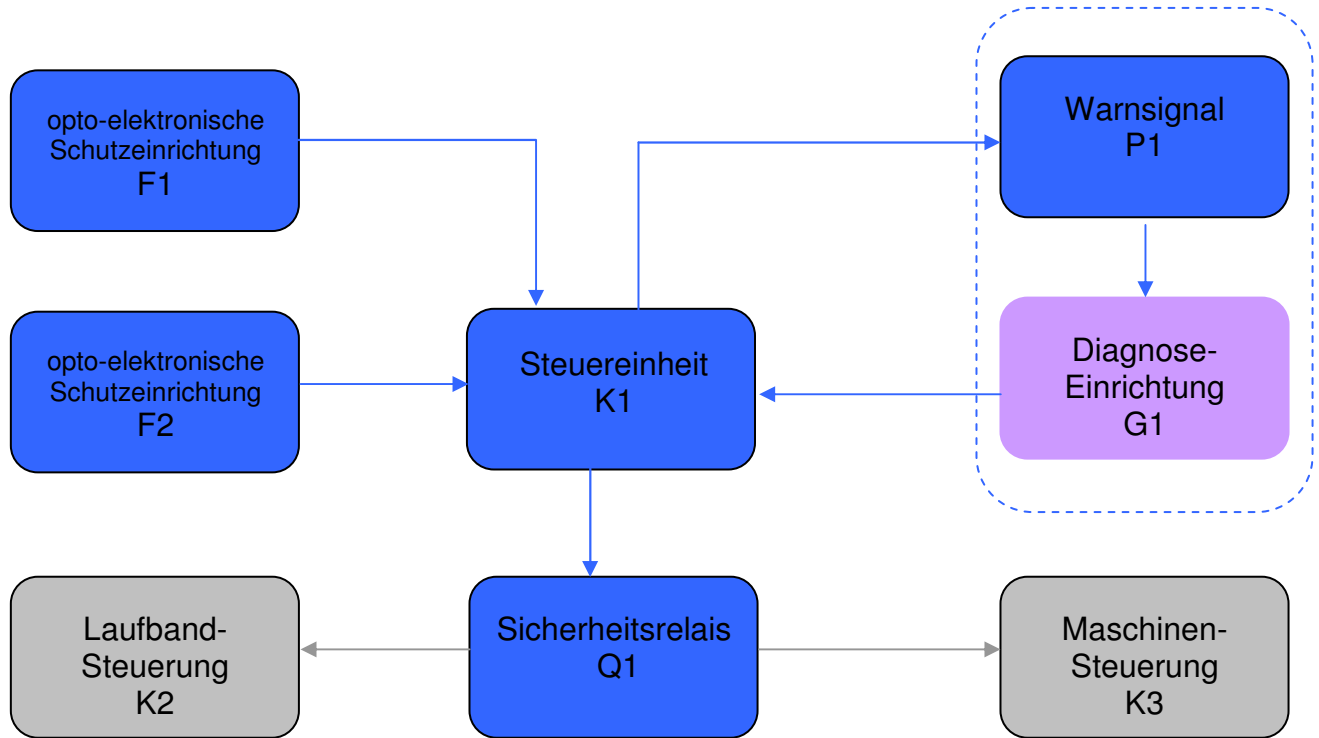
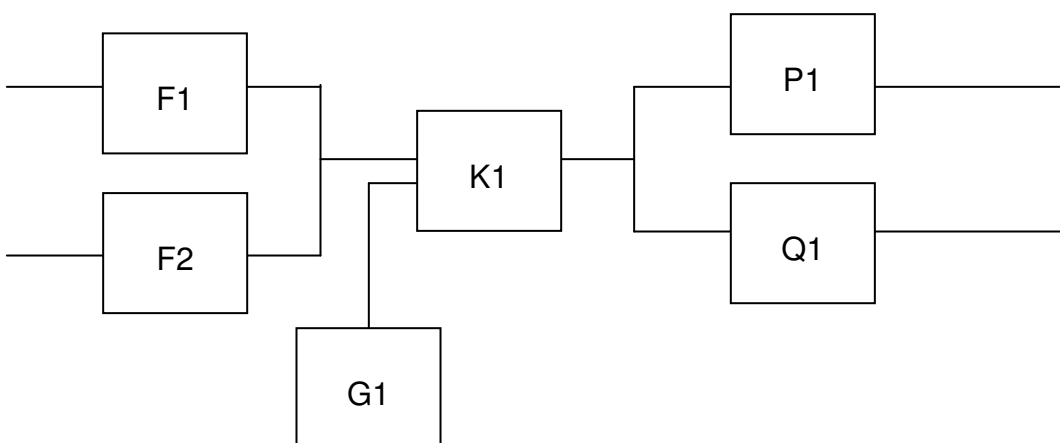




Funktionsdiagramm:



Sicherheitsbezogenes Blockdiagramm:



Komponente des sicherheitsbezogenes Blockdiagramms:

- F1 – opto-elektronische Schutzeinrichtung (z. B. Lichtgitter, -Vorhang, schranke)
- F2 – opto-elektronische Schutzeinrichtung (z. B. Lichtgitter, -Vorhang, schranke)
- K1 – Steuereinheit
- P1 – optisches (und akustisches) Warnsignal
- G1 – Diagnoseeinrichtung für Signalgeber (int. in Warnsignal)
- Q1 – Sicherheitsgerichtetes Relais zur Unterbrechung der Maschinensteuerung
- K2 – Maschinensteuerung
- K3 – Laufbandsteuerung

Funktionsbeschreibung:

Der laufende Betrieb einer Maschine/Anlage wird durch Diagnosefunktion einer oder mehreren opto-elektronischen Schutzeinrichtungen sichergestellt.

Wird durch eine opto-elektronische Schutzeinrichtung der Betriebsablauf als „sicher“ diagnostiziert, darf darauf eine „sichere“ Überbrückung dieser Schutzeinrichtung erfolgen.

Während dieser Überbrückung ist die Funktion der Schutzeinrichtung ausgeschaltet (**Muting**) und die Steuereinheit der Maschine/Anlage schaltet ein optisches (und akustisches) Warnsignal ein.

Die in der optischen Warnsignaleinrichtung eingebaute Diagnose/Überwachung meldet der Steuereinheit der Maschine/Anlage den Funktionszustand der optischen (und akustischen) Warneinrichtung.

Ist diese Warneinrichtung defekt, wird dieses an Steuereinheit der Maschine/Anlage übermittelt. Darauf stellt die Steuereinheit der Maschine/Anlage den sicheren Zustand der Maschine/Anlage her.